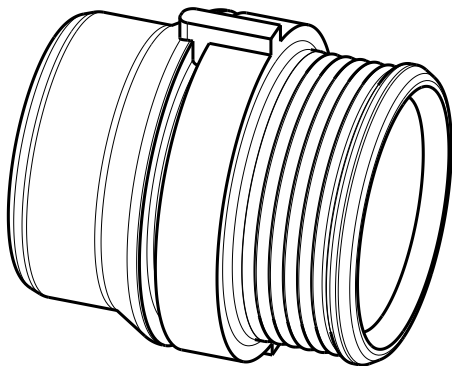



MASSTAB 1:1



Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.:  
0702 8011 032

Teil/PART Zeichg/DWG

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
INDEX Teil PART	Zeichg DWG	Anz. QTY.	Aenderung DESCRIPTION				Aend.Nr. CHANGE-NO.	Datum DATE	Bearb. DRAWN	Gepr. CHECKED
Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE:		Form- und Lagetoleranz: FORM AND POS. TOL.:		Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:		Gewicht / WEIGHT: errechnet CALCULATED		Volumen: VOLUME:		Pruefkennzeichnung: TEST MARKING:
DIN 16901-130		DIN ISO 2768		±2 °		-		- cm <sup>3</sup>		
Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN 6		Material: PA66-GF30				PART NAME:  Double spigot NW 32-0 ° - NORMAQUICK PS3				
		Material-No.: 2036 0200 125								
		Oberflaeche: black SURF. QUAL.: DIN ISO 1302								
NORMA-Patentnummer: PATENT NUMBER:		Masstab: SCALE:		Datum/DATE	Name/NAME	Benennung:  Doppelstutzen NW 32-0 ° - NORMAQUICK PS3				
2:1 -		Bearb./DRAWN	23.03.99	Bauer						
		Gepr./CHECKED	-	-						
		Norm	-	-						
		NORMA Germany GmbH Postfach 1149 • 63461 Maintal				Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.:  0702 8011 032				
ZNE:										
Ursprung/Anfrage: ENQUIRY-No.: 9990004493		Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016 © COPYRIGHT BY NORMA Group				SUB.F.: ENG 00551 / E 3305		SUB.FROM: -		
CAD-SYSTEM Pro/Engineer		DRAWING-NAME: 07028011032			MODEL-NAME: 07028011032			MODEL-TYP: PART		